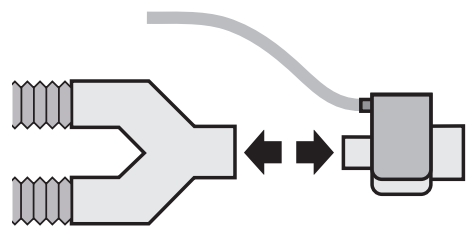


Anleitung zur Aufbereitung der Ventilbar-Komponenten sowie der Messküvette des CO₂-Sensors

1. Lösen von CO₂-Sensor und Messküvette aus dem Schlauchsystem

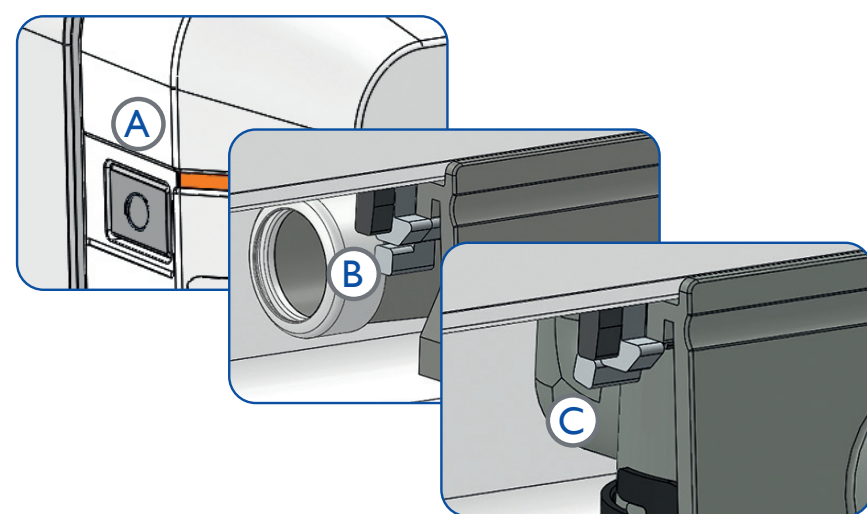


Lösen Sie den CO₂-Sensor mit Messküvette aus dem Schlauchsystem.

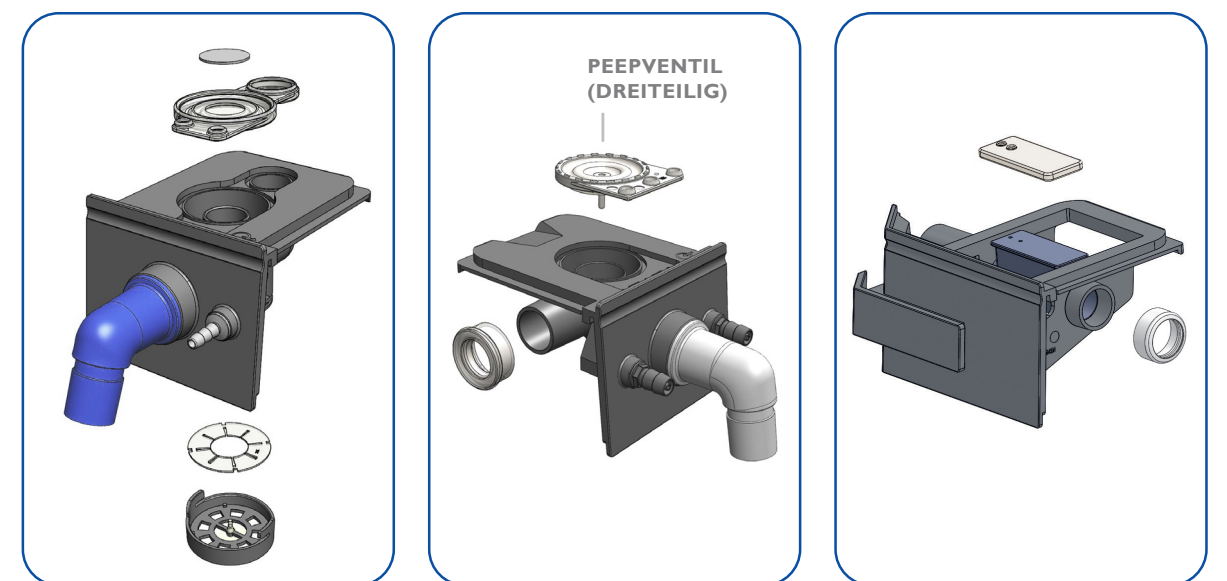
Trennen Sie den CO₂-Sensor von der Messküvette.

2. Entnahme der Ventilbar-Komponenten

- A** Entriegelung Expirationsflowsensor
- B** Entriegelung Expirationsventil
- C** Entriegelung Inspirationsventil

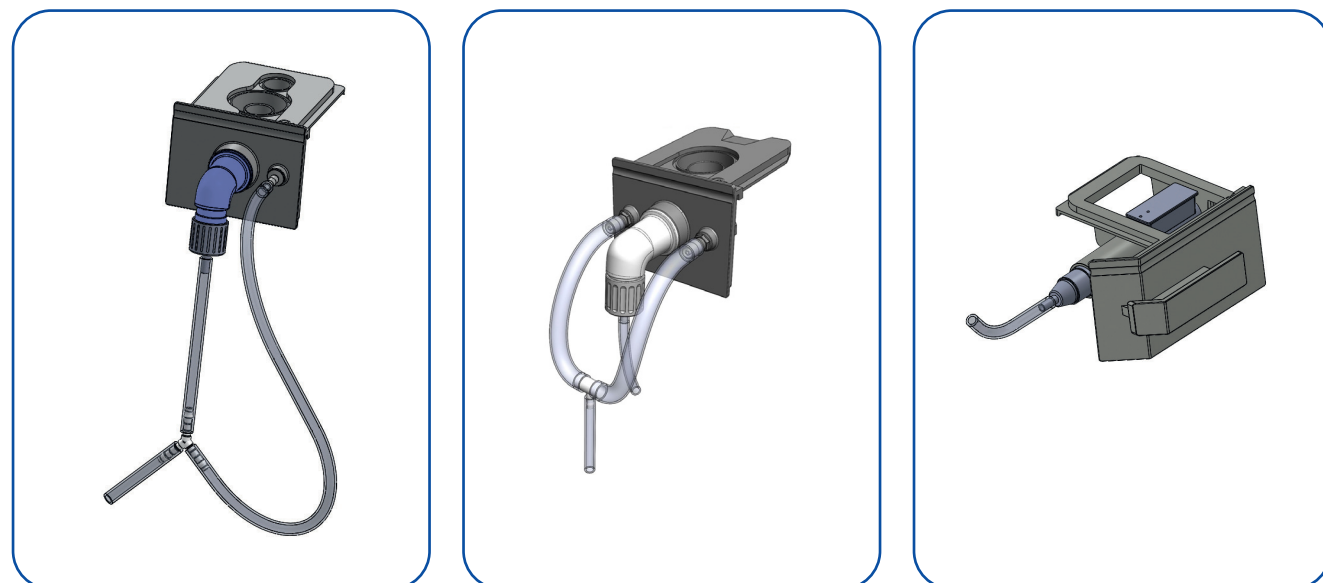


3. Zerlegen der Ventilbar-Komponenten



Entnehmen Sie die Silikon-Teile.
Zerlegen Sie **nicht** das PEEP-Ventil des Expirationsventils.

4. Befestigen der Reinigungsadapter an den Elementen der Ventilbar

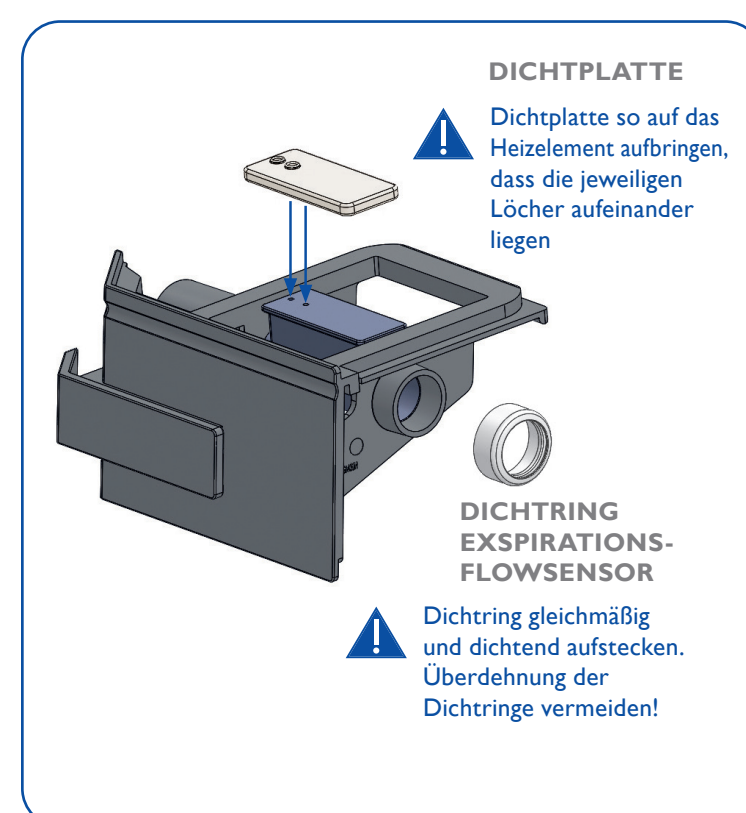
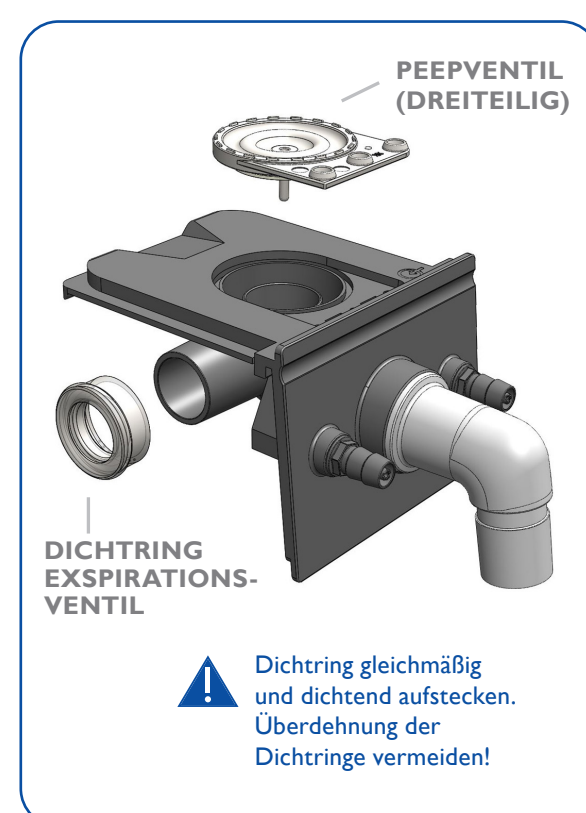
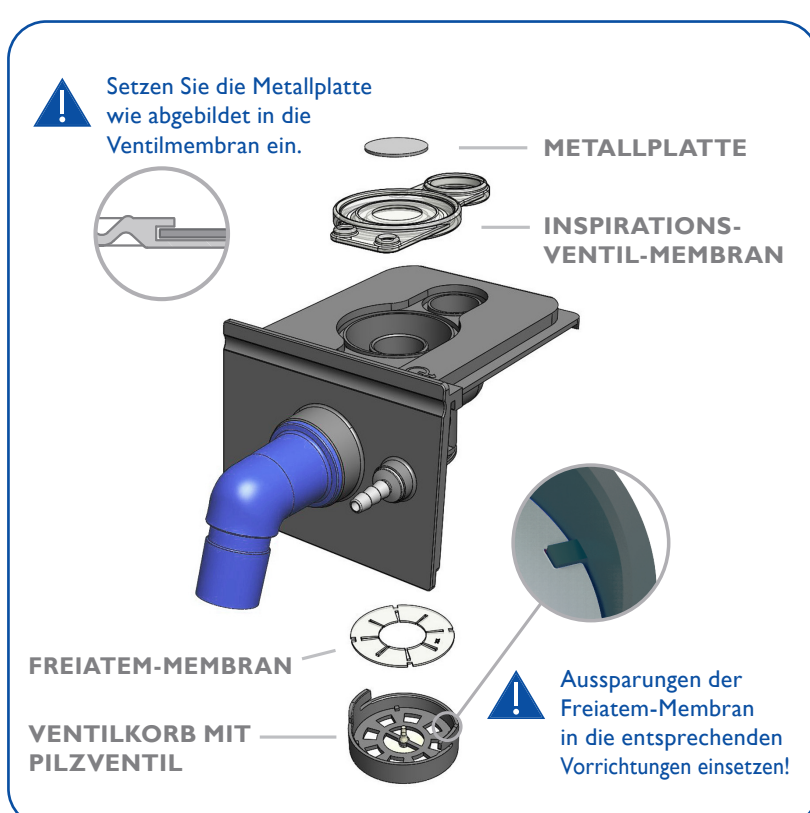


- Befestigen Sie die Reinigungsadapter an den Komponenten der Ventilbar sowie an den Spüldüsenanschlüssen des Reinigungs- und Desinfektionsgerätes.
- Legen Sie die einzelnen Silikonteile **flach auf ein ebenes Gitter** in einen separaten Aufbereitungsbehälter für Kleinteile.

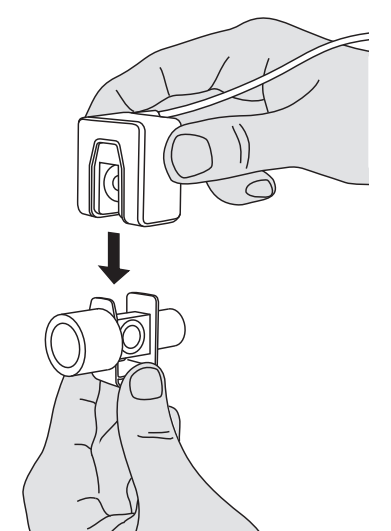
5. Durchführen der Reinigung bzw. Desinfektion

- Positionieren Sie **alle Elemente der Ventilbar** sowie die **Messküvette des CO₂-Sensors** auf dem Wagen für Anästhesie- und Beatmungszubehör so, dass alle Innenräume und Oberflächen vollständig gespült werden.
- Verwenden Sie „neodisher® MediClean forte“ der Firma „Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG“ oder „thermosept® X.tra“ der Firma „Schülke & Mayr GmbH“.
- Wählen Sie ein Programm für Anästhesie-Zubehör (z.B. Vario TD)
 - Reinigung bei 55°C (131°F) für mindestens 10 Minuten,
 - thermische Desinfektion bei 93°C (199,4°F) für mindestens 5 Minuten.
- Führen Sie eine Schlusspülung mit demineralisiertem Wasser durch.
- Überprüfen Sie alle Elemente der Ventilbar, besonders die Membran-Auflageflächen, auf Beschädigungen (Leckage!).
- Überprüfen Sie, ob die Messgläser der Messküvette des CO₂-Sensors frei von Wasser oder Wasserflecken sind. Es ist sonst keine zuverlässige CO₂-Messung möglich.
- Trocknung mindestens 40 Minuten.

6. Zusammenbau der Ventilbar-Komponenten



7. Zusammenfügen von Messküvette und CO₂-Sensor



CO₂-Sensor auf die aufbereitete Messküvette aufsetzen, in neues Schlauchsystem einfügen.